

# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

Juni 2004

## 01-040-0274-0

## Anleitung Lenkererhöhung R1200GS

### Lieferumfang:

2 x Lenkererhöhung Alu / beschichtet schwarz  
4 x Schraube Innensechskant M8x60 / M8x70 oder  
Spezial-Schrauben

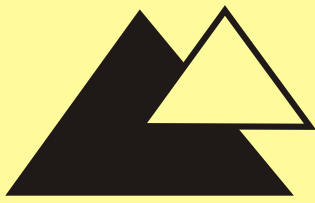


### Montage:

Kontrollieren Sie bitte die Verlegung sämtlicher Kabel und Leitungen am und vom Lenker. Sollten diese in unmittelbarer Nähe am Lenker fixiert sein, lösen Sie sie bitte, damit bei Montage der Lenkererhöhungen der Lenker möglichst frei bewegt werden kann. Lösen Sie dann bitte die Klemmschrauben des Lenkers und nehmen diesen aus den Lenkeraufnahmen heraus. Es ist nicht notwendig, den Lenker komplett zu demontieren.

Legen Sie nun die beiden Lenkererhöhungen in die beiden Lenkeraufnahmen ein und befestigen den Lenker wieder mit den originalen Klemmstücken und den beiliegenden, längeren Schrauben. Ziehen Sie die Schrauben bitte abwechselnd und gleichmäßig fest. Nähere Angaben dazu finden Sie in Ihrem Handbuch oder der Reparaturanleitung Ihres Motorrades.

Achten Sie bitte darauf, dass alle Kabel und Leitungen eine ausreichende Länge besitzen und auch bei vollem Lenkeinschlag noch etwas Spiel aufweisen. Um nicht mit der Scheibe an der Scheibe anzustoßen, muß der Lenker etwas nach hinten verdreht werden



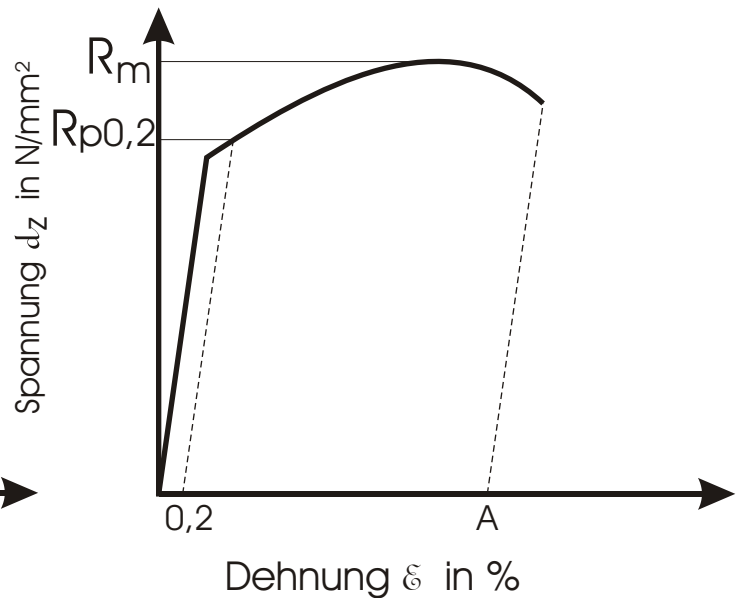
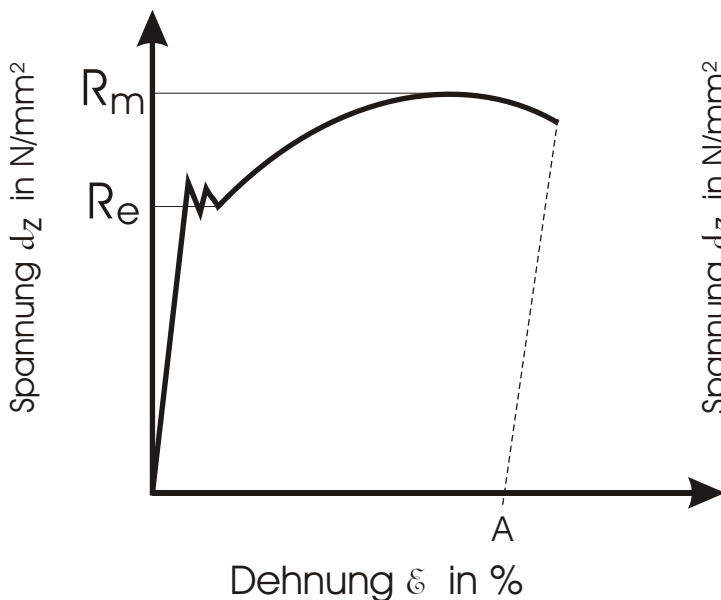
## Materialeigenschaften Lenkererhöhung

### Lenkererhöhung:

**Werkstoff:** AlMg3 (gefräst bzw. geschmiedet)  
Werkstoff-Nummer: 3.3535  
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Eigenschaften:	Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	180
	0,2-Grenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	80
	Bruchdehnung $A_5$ (%)	14
	Brinellhärte HB	45

### Zugversuche nach DIN 50145



### Schrauben:

Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912 M8x70 8.8 (bzw. M8x60 8.8 für KTM-Modelle)

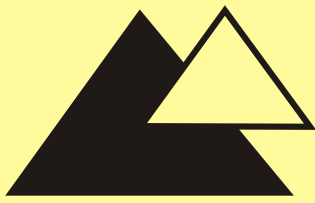
Eigenschaften:	Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	800
	Streckgrenze $R_e$ (N/mm <sup>2</sup> )	640
	0,2-Grenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	640
	Bruchdehnung $A_5$ (%)	12

### Kunststoffbeschichtung (bei Lenkererhöhung in schwarz):

Hersteller: Tigerwerk, Negrellistr. 36, A-4600 Wels, Österreich

Eigenschaften: spez. Gewicht: 1,2-1,6 g/cm<sup>3</sup>  
Schichtstärke 70  $\mu$   
Kugelschlagprüfung 20 Inch-pound gem ASTM D 2794: keine Risse bis Grundmaterial

Dornbiegeversuch DIN 53152:  $\leq$  3mm  
Eindruckhärte DIN 53153:  $\geq$  95  
Wetterechtheit DIN 54001:  $\geq$  4



# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

Juni 2004

## 01-040-0274-0

## Handlebar risers

### Parts included:

2 x aluminum handlebar risers black  
4 x allen screw M8x60/ M8x70 or special screws



### Assembly:

Control the movement of all cables and lines at the handlebar. If these are fastened close to the handlebar, move them so that when assembling the handlebar risers the handlebar can be moved as freely as possible.

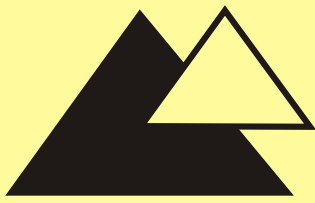
Loosen the clamping screws of the handlebar and take it out of its recesses. It is not necessary to dismantle the handlebar completely. Insert the two risers into the two handlebar recesses and fasten the handlebar again with the original shims and the enclosed, longer screws. Tighten the screws alternating and evenly.

Torque data is found in your owners manual or the workshop manual of your motorcycle. Make sure that all cables and lines have sufficient length and still have slack at all steering angles and full

extension of the suspension. Sometimes moving the handlebars forward just a little allows

NOTE: The hole pattern for the BMW F650GS is asymmetric and the risers will only fit one way.\_

Handlebar risers are available with hole centers at 40mm, 38.5mm, 35mm, and 32mm.\_



# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

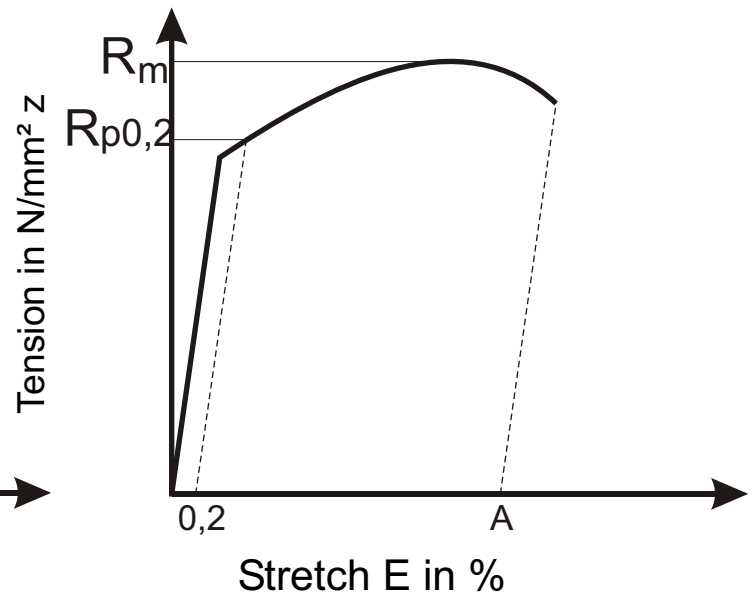
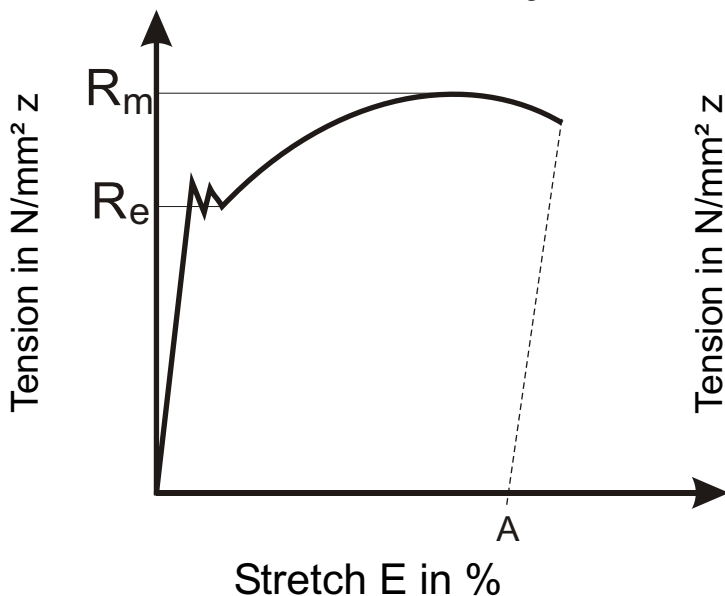
## Material properties handlebar risers

Handlebar increase:

Material: AlMg3 (milled and/or forged)  
material number: 3.3535  
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Remainder of aluminium characteristics:

Tensile strength  $R_m$  (N/mm<sup>2</sup>) 180 0,2-Border  $R_{p0,2}$  (N/mm<sup>2</sup>) 80  
Elongation at rupture  $A_s$  (%) 14  
BRINELL hardness 45  
Traction tests according to DIN 50145



### Screws:

Allen head screws DIN 912 M8x70 8,8 (and/or M8x60 8,8 for KTM models)

Characteristics: Tensile strength  $R_m$  (N/mm<sup>2</sup>) 800  
yield strength  $R_e$  (N/mm<sup>2</sup>) 640  
0,2-Border  $R_{p0,2}$  (N/mm<sup>2</sup>) 640  
elongation at rupture  $A_5$  (%) 12

### 12 plastic coating (during steering wheel increase in black):

Manufacturer: Tigerwerk, Negrellistr 36, A-4600 Wels, Austria  
characteristics: spec weight: 1,2-1,6 g/cm<sup>3</sup>  
layer strength 70  $\mu$   
ball impact examination 20 inch pound in accordance with ASTM D 2794:  
no tears to base material  
thorn bending test DIN 53152:  $\leq$  3mm  
impression hardness DIN 53153:  $\geq$  95  
weather authenticity DIN 54001:  $\geq$  4